

Datenblatt Sonderwerkzeug: Formfräser
(vom Außendienst auszufüllen)



Bearbeiter:	Datum:
Firma:	Ansprechpartner:
Kundennr.:	Abteilung:
Ort:	Telefon:
	Fax:
	E-Mail:

Werkstückskizze:

Wichtig:

Kennzeichnen, welche Elemente der Kontur schneidend sind.

Messpunkte der Radien abgeben bzw. DXF-Datei anfordern.

Stirnschneidend: ja nein

	Werkzeug: Formfräser	Abmessung	Toleranz
	Schaft-Ø D		
	Gesamtlänge		
	Anzahl der Schneiden z		
	gerade verzahnt	<input type="checkbox"/>	
Benötigte Werkzeuge: _____ Stück	rechts spiralisiert, Spiralwinkel λ	<input type="checkbox"/> $\lambda =$	
	links spiralisiert, Spiralwinkel λ	<input type="checkbox"/> $\lambda =$	
	Schnittrichtung	<input type="checkbox"/> rechts <input type="checkbox"/> links	
zu bearbeitender Werkstoff:	Beschichtung	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	
<input type="checkbox"/> Baustahl, gute Verarbeitbarkeit	innere Kühlschmierstoffzufuhr	<input type="checkbox"/> ja: <input type="checkbox"/> seitlich <input type="checkbox"/> zentral	
<input type="checkbox"/> Werkzeugstahl	Kühlschmierstoffaustritt	<input type="checkbox"/> nein	
<input type="checkbox"/> rostfreie Stähle	Werkstoffbezeichnung	Zylinderschaft <input type="checkbox"/> HA <input type="checkbox"/> HE <input type="checkbox"/> HB	
<input type="checkbox"/> gehärteter Stahl	Festigkeit Rm (N/mm ²)	DIN 6535 <input type="checkbox"/> sonstige:	
<input type="checkbox"/> Temperguss	Härte (HRc, HB, HV, ...)	Maschinendaten	
<input type="checkbox"/> Sphäroguss		Maschinentyp	
<input type="checkbox"/> Nichteisen-Metalle (spröde)		Spindeltyp/-größe	
<input type="checkbox"/> Nichteisen-Metalle (formbar)		Spindelleistung (kW)	
<input type="checkbox"/>		Schnittgeschwindigkeit v _c (m/min)	