Datenblatt Sonderwerkzeug: Stufenbohrer

(vom Außendienst auszufüllen)

WBU SONDERWERKZEUGE

Bearbeiter: ***Datum:***

Firma: Ansprechpartner:

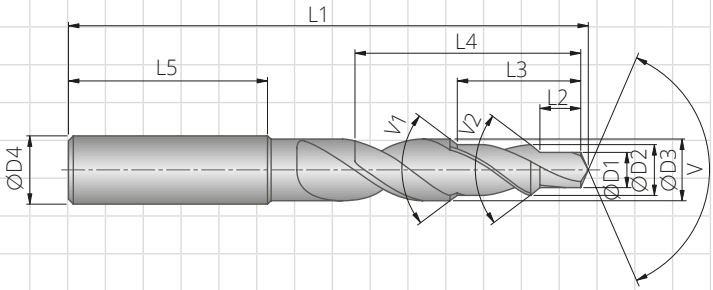
Kundennr.: Abteilung:

Ort: Telefon:

Fax:

E-Mail:

Werkstückskizze:



Werkzeug: Stufenbohrer	Abmessung	Toleranz
Ø D1		
Ø D2		
Ø D3		
Schaft-Ø D4		
L1		
L2		
L3		
L4		
Schaftlänge L5		
Spitzenwinkel V		
Fasenwinkel V1		
Fasenwinkel V2		
Anzahl der Schneiden z	☐ 2	☐ 3
gerade verzahnt	☐	
rechts spiralisiert, Spiralwinkel λ	☐ λ =	
links spiralisiert, Spiralwinkel λ	☐ λ =	
Schnittrichtung	☐ rechts	☐ links
Beschichtung	☐ ja	☐ nein
innere Kühlschmierstoffzufuhr	☐ ja	☐ nein
Zylinderschaft ☐ HA	☐ HE	☐ HB
DIN 6535 ☐ sonstige:		
Maschinendaten		
Maschinentyp		
Spindeltyp/-größe		
Spindelleistung (kW)		
Schnittgeschwindigkeit v_C (m/min)		

Wichtig:

Bohrtiefe angeben: _____

Sackloch ☐

Durchgangsloch ☐

Skizze/DXF-Datei vom Bauteil, wenn vorhanden!

Benötigte Werkzeuge: _____ Stück

zu bearbeitender Werkstoff:

☐ Baustahl, gute Verarbeitungsfähigkeit

☐ Werkzeugstahl

☐ rostfreie Stähle

☐ gehärteter Stahl

☐ Temperguss

☐ Sphäroguss

☐ Nichteisen-Metalle (spröde)

☐ Nichteisen-Metalle (formbar)

☐

Werkstoffbezeichnung

Festigkeit Rm (N/mm²)

Härte (HRc, HB, HV, ...)